



STYRLEP-W 240

Armerings-limning mørtel til mineraluld

| | |
|------------------------------------|--|
| Parametre: | Mørtel til udførelse af en armeringslag ved hjælp af gitter udført i glasfiber på mineraluld samt til limning af plader fra mineraluld i isoleringssystemer. Det er en del af TURBO-W, TURBO-WSA, TURBO-WSO, TURBO-WSISI, TURBO-WSO PROTECT isoleringssystemer fremstillet af KREISEL |
| Produktets egenskaber: | Vandfast Frostfast Høje fastningsegenskaber Indeholder mikrofibrer Brugsvenlig |
| Indhold: | <ul style="list-style-type: none"> • Portlandcement • Polimerer • Mikrofibrer • Mineral udfyldere • Berigende tilsætningsstoffer |
| Anvendelsesmåde: | |
| Udførelse af arbejde: | Anvendes i temp. fra +5°C til +25°C, disse temperaturer vedrører luft grund og selve produktet. Til limning af mineraluld efter selve overfladen er tør. Til udførelse af armeringslag efter min. 3 dage fra mineralulden er blevet limet. |
| Forberedelse af overfladen: | Overflader skal være rensede og omhyggeligt forberedte. Ved udførelse af armeringslag skal overfladen spartles. |
| Overfladstyper: | <p>Teglsten, keramisk sten: Grundes med GRUNTOLITEM-W301</p> <p>Beton, armeret beton: Grundes med GRUNTOLITEM-W 301</p> <p>Elementer fra gasbeton: grundes med GRUNTOLITEM -W 301</p> <p>Silikatblokker: Grundes med GRUNTOLITEM-W 301</p> <p>Cement-kalk gips: Grundes med GRUNTOLITEM-W 301</p> <p>Mineraluld plader: bruges direkte</p> |
| Forberedelse af produktet: | Tør blanding blandes med vand i forhold 6,5l på 25kg mørtel. Produktet skal kommes gradvist til vand, blandes ved hjælp af en omrører med lave hastigheder, indtil man opnår en jævn overflade. Sættes til side i 5 minutter og omrøres igen. Hvis det bliver nødvendigt, bør man korrigere vandmængde. Gammel mørtel skal ikke blandes med vand eller nye materialer |
| Anvendelsesmåde: | Udførelse af armeringslag: overflader skal spartles med en tynd lag af lim, derefter skal mørtlen påføres på overfladen i mineraluld, spartles igen, sættes armeringsgitter og spartles igen til den bliver helt tildækket. Armeringsgitter skal sættes med ca. 10 cm forbehold. Armeringslag udført i en enkel gitter skal være 3-5 mm tyk. |



STYRLEP-W 240

Armerings-limning mørtel til mineraluld

Limning af uldpladen: mørtel skal jævnt påføres på overfladen ved hjælp af en tandplade (overfladsmetode) eller påføres (en prisme) langs ad kanter og 3-6 steder (stribepunkts metode). Lamelplader limes kun ved hjælp af en overfladsmetode. Mørtel limes til overfladen og udlignes med sideliggende plader.

Udførelses bemærkninger: Under arbejde og tørring beskyttes mod frost, regnfald eller for hurtig tørring. Det anbefales at bruge tildækninger.

Videre arbejde kan begyndes efter min. 3 dage siden armeringslag er blevet udført eller isoleringsplader er blevet klistret til.

Isoleringsplader kræver derudover en ekstra fæstning ved hjælp af bolte.

Opbevaring:

Maks. 12 måneder

Tørt og i original og ikke beskadiget emballage.

Tekniske parametre

| | |
|--------------------------|---------------------------|
| Forbrug | ok. 5-6 kg/m ² |
| Fæstning ti beton | ≥ 0,3 MPa |
| Fæstning til mineral uld | ≥ 0,08 MPa |

Generel vejledning:

Nedenstående kort erstatter alle andre versioner.

Informationer indeholdt i dette tekniske kort repræsenterer vores aktuelle viden og den praktiske erfaring. Det er kun generelle oplysninger og de ikke er producentens ansvar, hvordan arbejde udføres. Der kan nemlig opstå forskelle og andre specifikke forhold for udførelse.

Produktet skal anvendes i overensstemmelse med påkrævet teknisk viden og sikkerhedsregler.

Man bør undgå kontakt med huden og øjnene. Hvis produktet kommer i kontakt med øjnene, bør de omhyggeligt renses med vand og lægen skal kontaktes. Det anbefales at bruge handsker, briller og andet værnemøj og udstyr.