

EPOXYPRIMER-500

To-komponent vandbaseret epoxy-grunder

Beskrivelse

EPOXYPRIMER-500 er et to-komponent vandbaseret epoxy-system. Det giver høj hårdhed og slidstyrke. Den kan påføres på tørre eller let fugtige underlag, uden stående vand.

Certificeret i henhold til EN 13813 og klassificeret som SR-B2,0. CE-mærket.

EPOXYPRIMER-500 har fået en miljøvaredeklaration (EPD) efter en vurdering af dens miljøpåvirkninger under livscyklussen. Registreringsnummer: S-P-09185, The International EPD® System.

Anvendelsesområder

EPOXYPRIMER-500 anvendes som en grunder til ISOFLEX-PU 500 og andre polyurethansystemer, når de påføres på ikke-sugende underlag eller gamle vandtætte lag.

Den kan bruges som grunder, og til at forberede (med tilsætning af kvartssand) et reparerende (fyldnings)materiale til cementbaserede underlag, såsom beton eller cementafretninger, der vil blive dækket med DUROFLOOR epoxyharpikser.

Tekniske data

Base:	to-komponent epoxyharpiks
Farve:	gullig
Viskositet (A):	900 mPa·s
Viskositet (B):	4.400 mPa·s
Viskositet (A+B):	8.000 mPa·s
Densitet (A):	1,1 kg/l
Densitet (B):	1,0 kg/l
Densitet (A+B):	1,02 kg/l
Blandingsforhold (A:B):	25:75 efter vægt
Brugstid efter blanding:	ca. 60 min. ved +20°C
Mindste hærdningstemperatur:	+8°C
Gangbar:	efter 18 timer ved +23°C
Overmalbar:	efter 24 timer ved +23°C
Fuld slidstyrke:	efter 7 dage ved +23°C
Vedhæftning:	> 3 N/mm ² (fejl i beton)

Rengøring af værktøj:

Værktøj skal rengøres med vand umiddelbart efter brug.

Brugsanvisning

1. Klargøring af underlag

Det underlag, der skal behandles, skal være:

- Stabilt.
- Frit for materialer, der kan forringe bindingen, f.eks. støv, løse partikler, fedt mv.
- Beskyttet mod opstigende fugt.

I tilfælde af anvendelse af epoxyharpikser fra DUROFLOOR-systemet skal de opfylde følgende krav:

Betonkvalitet: mindst c20/25

Kvalitet af cement-afretning: indhold af cement 350 kg/m³

Derudover bør underlag klargøres ved fejning, slibning, fræsning, sandblæsning, vandblæsning, kugleblæsning osv. afhængig af dets karakter. Derefter skal overfladen støvsuges godt for støv med en højtydende støvsuger (Klasse M).

2. Blanding af komponenter

Komponenterne A (harpiks) og B (hærder) er pakket i to separate beholdere med det korrekte forudbestemte blandingsforhold efter vægt. Hele indholdet af komponent B tilsættes til komponent A. De to komponenter skal blandes i ca. 2-3 minutter med en lavhastighedsblander (300 rpm), indtil blandingen bliver ensartet. Det er vigtigt at omrøre blandingen grundigt nær siderne og bunden af beholderen for at opnå ensartet spredning af hærderen. Tilsætning af vand (10-30 vægtprocent) vil sikre, at blandingen opnår den ønskede viskositet.



EPOXYPRIMER-500

3. Påføring-forbrug

Afhængig af anvendelsen kan EPOXYPRIMER-500 bruges på følgende måder:

a) Som en grunder af ISOFLEX-PU 500

Underlaget grundes med EPOXYPRIMER-500 fortyndet med vand op til 30 vægtprocent. Produktet påføres med pensel eller rulle i ét lag.

Forbrug: 150-200 g/m².

Afhængigt af vejrforholdene påføres ISOFLEX-PU 500 inden for 24-48 timer efter grunding, så snart fugtindholdet falder til under 4 %.

b) Som en grunder af epoxyharpiks

Underlaget grundes med EPOXYPRIMER-500 fortyndet med vand op til 30 vægtprocent. Produktet påføres med pensel eller rulle i ét lag.

Forbrug: 150-200 g/m².

Efter at grunderen er tørret, skal eventuelle eksisterende ufuldkommenheder (revner, huller) fyldes med EPOXYPRIMER-500, blandet med kvartssand på 0-0,4 mm partikelstørrelse (eller Q35) i vægtforholdet 1:2 op til 1:3.

Det kvalificerede system DUROFLOOR påføres inden for 24-48 timer efter grunding og når fugtindholdet i EPOXYPRIMER-500-laget falder til under 4 %. Hvis fugtindholdet i EPOXYPRIMER-500-laget forbliver over 4 % efter 48 timer, skal samme procedure følges.

Hvis DUROFLOOR skal påføres ud over ovenstående tidsgrænser, bør kvartssand med en partikelstørrelse på 0,3-0,8 mm spredes på overfladen, mens grunderen stadig er frisk, for at sikre en god vedhæftning. Efter at grunderen er hærdet, skal eventuelle løse korn fjernes med en højtydende støvsuger.

Emballage

EPOXYPRIMER-500 fås i beholdere (A+B) på 1 kg, 4 kg, 10 kg og 20 kg, med komponenter A og B i et fast vægtforhold.

Holdbarhed - Opbevaring

12 måneder fra produktionsdato, hvis opbevaret i original uåbnet emballage, ved temperaturer mellem +5°C and +35°C. Beskyttes mod direkte sollys og frost.

Bemærkninger


- Det anbefales at kontrollere kompatibiliteten med underlaget, før produktet påføres på plastikunderlag (f.eks. PVC, polycarbonatplader).
- Arbejdstiden for epoxymaterialer påvirkes af omgivelsestemperaturen. Den ideelle påføringstemperatur er mellem +15°C og +25°C, hvorved produktet opnår optimal bearbejdelighed og hærdningstid. Rumtemperatur under +15°C vil forlænge hærdningstiden, mens temperaturer over +30°C reducerer den. Det anbefales at forvarme produktet let om vinteren og opbevare produktet i et køligt rum før påføring om sommeren.
- Hvis overmalingstiden (mellem på hinanden følgende lag) er længere end forudsagt, eller hvis gamle gulve skal behandles igen, skal overfladen rengøres grundigt og slibes, før det nye lag påføres.
- Efter hærdning er EPOXYPRIMER-500 fuldstændig sikker for helbredet.
- Læs sikkerhedsinstruktionerne skrevet på emballagen før brug.
- EPOXYPRIMER-500 er kun beregnet til professionel brug.

Flygtige organiske forbindelser (VOC)

I henhold til direktiv 2004/42/CE (bilag II, tabel A) er det maksimalt tilladte VOC-indhold for produktets underkategori j, type WB 140 g/l (2010) for det brugsklare produkt.

Det brugsklare produkt EPOXYPRIMER-500 indeholder maksimalt 140 g/l VOC.

EPOXYPRIMER-500


ISOMAT S.A. 17 th km Thessaloniki - Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grækenland 14
EN 13813 SR-B2,0 DoP nr.: EPOXYPRIMER 500/1832-01 Primer Reaktion på ild: NPD Frigivelse af ætsende stoffer: SR Vandgennemtrængelighed: NPD Slidstyrke: NPD Vedhæftning: B2,0 Slagfasthed: NPD Lydisolering: NPD Lydabsorption: NPD Termisk modstand: NPD Kemisk resistens: NPD

ISOMAT S.A.
BYGGEKEMIKALIER, SKÆRVER OG MALING
HOVEDKVARTER – THESSALONIKI, GRÆKENLAND
17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grækenland
T +30 2310 576000
www.isomat.eu e-mail: support@isomat.eu